



# Informe Octubre 2017

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



**RESUMEN**

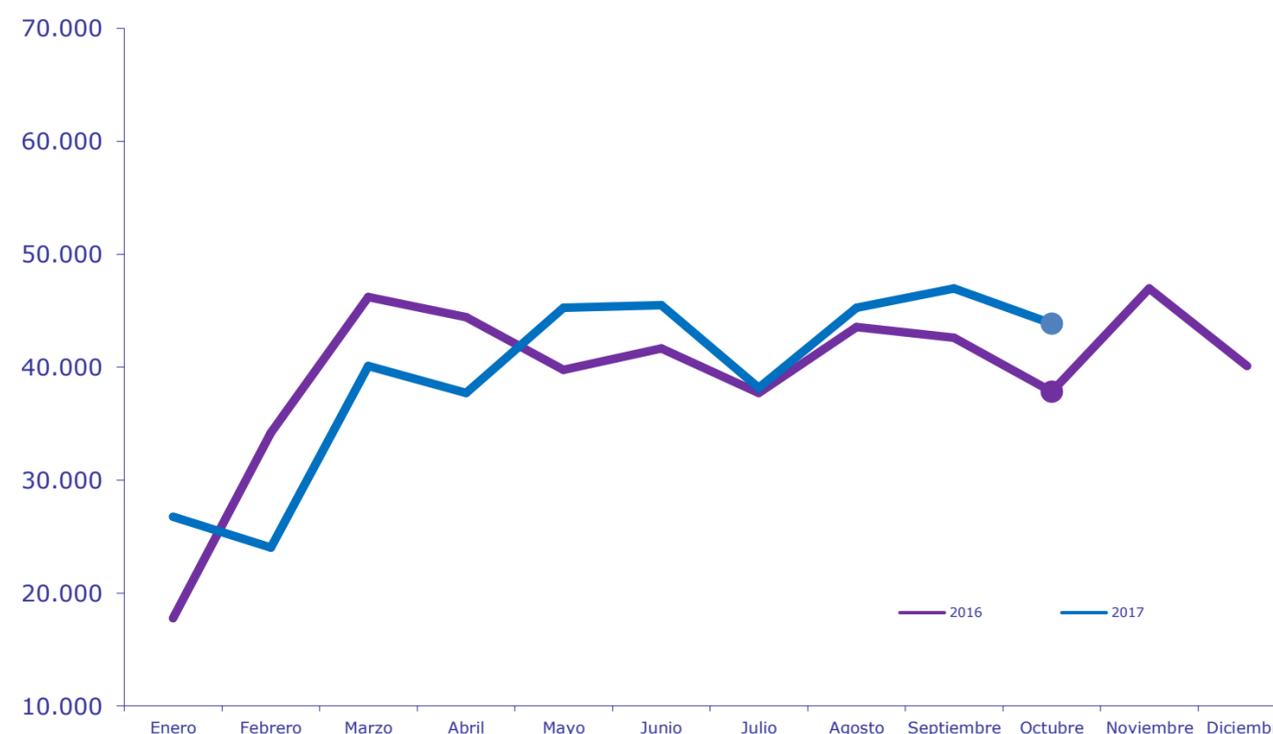
• Producción nacional	43.854
• Exportaciones	21.176
• Ventas a concesionarios	74.416
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	22.990

- *La producción nacional registró una baja de 6,6% respecto de Septiembre y un incremento del 15,9% con relación a igual mes del año pasado. Comparando diez meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 2,1%.*
- *Las exportaciones tuvieron una suba del 3,0% con relación a Septiembre y un incremento del 51,7% con relación a igual mes del año anterior. Comparando diez meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 15,1%.*
- *Las ventas a concesionarios tuvieron una baja del 2,3% respecto de Septiembre y un incremento del 32,0% con relación a igual mes del año pasado. Comparando diez meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 21,8%.*

**Informe Estadístico N° 1692**  
**Buenos Aires, 3 de Noviembre de 2017**

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	24.036	-10.138	-29,7%
Marzo	46.209	40.107	-6.102	-13,2%
Abril	44.447	37.730	-6.717	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
Junio	41.655	45.496	3.841	9,2%
Julio	37.706	38.169	463	1,2%
Agosto	43.552	45.262	1.710	3,9%
Septiembre	42.599	46.961	4.362	10,2%
Octubre	37.832	43.854	6.022	15,9%
<b>Subtotal</b>	<b>385.727</b>	<b>393.650</b>	<b>7.923</b>	<b>2,1%</b>
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
<b>Total</b>	<b>472.776</b>			

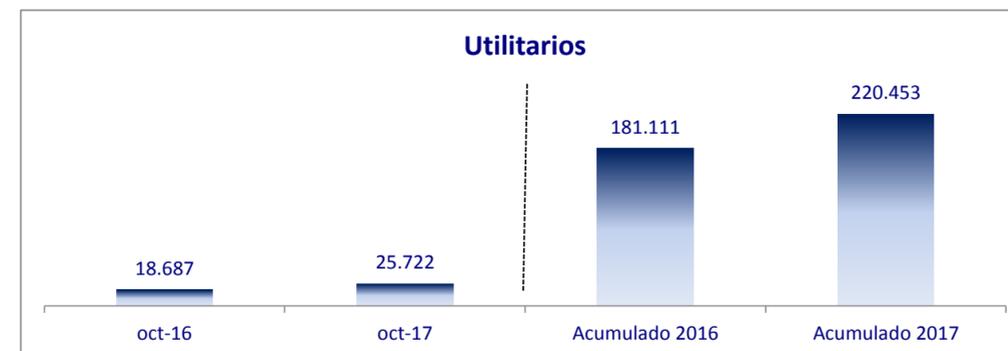
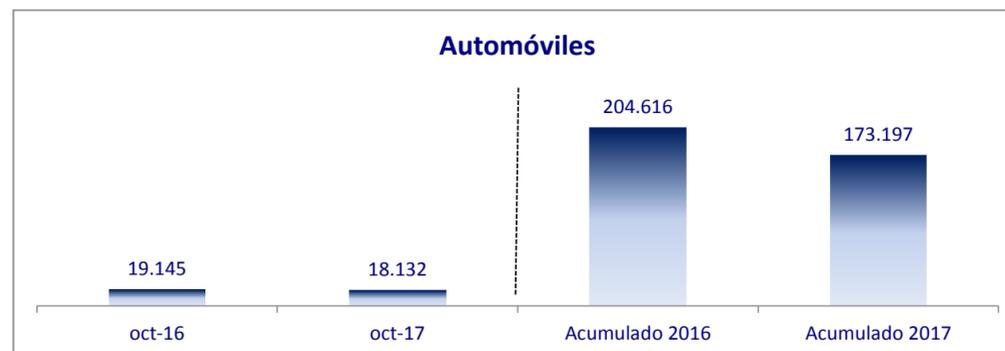
### Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una baja del 6,6% respecto de Septiembre y un incremento de 15,9% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando diez meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 2,1%.*

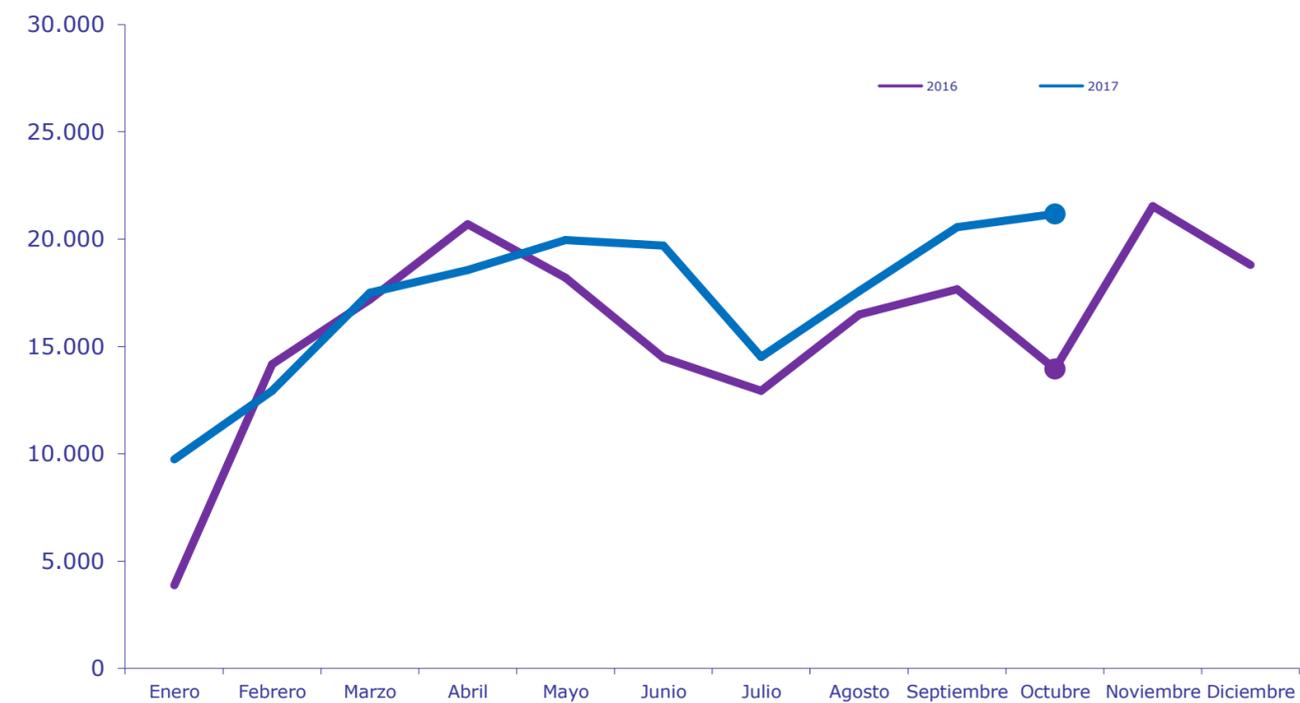
	oct-16	oct-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	19.145	18.132	-5,3%	204.616	173.197	-15,4%
<b>Utilitarios</b>	18.687	25.722	37,6%	181.111	220.453	21,7%
<b>Total</b>	<b>37.832</b>	<b>43.854</b>	<b>15,9%</b>	<b>385.727</b>	<b>393.650</b>	<b>2,1%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
Junio	14.472	19.701	5.229	36,1%
Julio	12.939	14.522	1.583	12,2%
Agosto	16.486	17.583	1.097	6,7%
Septiembre	17.658	20.561	2.903	16,4%
Octubre	13.959	21.176	7.217	51,7%
<b>Subtotal</b>	<b>149.675</b>	<b>172.263</b>	<b>22.588</b>	<b>15,1%</b>
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
<b>Total</b>	<b>190.008</b>			

### Gráfico Comparativo 2016 - 2017

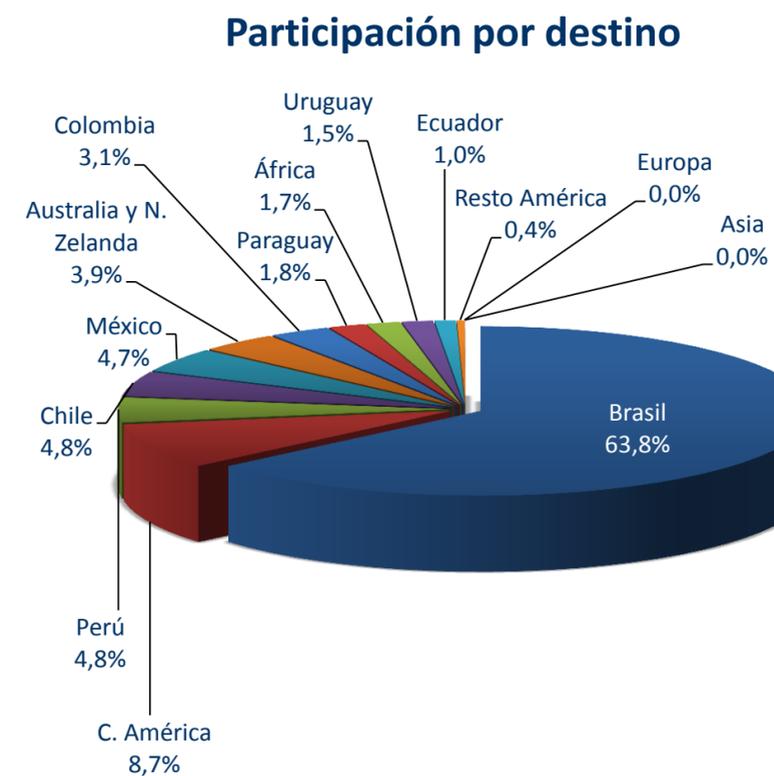


*Se ha registrado una suba de 3,0% respecto de Septiembre y un incremento de 51,7% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando diez meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 15,1%.*

*Las exportaciones del mes de Octubre representan un 51,5% de la producción del mismo mes y un 44,1% en el acumulado.*

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	109.819	63,8%	-462
C. América	14.979	8,7%	14.036
Perú	8.282	4,8%	6.502
Chile	8.187	4,8%	3.430
México	8.058	4,7%	-4.536
Australia y N. Zelanda	6.645	3,9%	2.428
Colombia	5.141	3,0%	1.886
Paraguay	3.127	1,8%	1.206
África	2.878	1,7%	-511
Uruguay	2.643	1,5%	327
Ecuador	1.798	1,0%	1.671
Resto América	669	0,4%	597
Europa	29	0,0%	-2.214
Asia	8	0,0%	-1.772
<b>Total</b>	<b>172.263</b>	<b>100,0%</b>	<b>22.588</b>



C. América incluye a los siguientes países: *Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y Tobago, Belize, Bonaire y Bahamas.*

Europa incluye a los siguientes países: *Alemania y Francia.*

Asia incluye a los siguientes países: *Japón y Singapur.*

África incluye a los siguientes países: *Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán, Túnez, Yemen, Mozambique, Madagascar y Senegal.*

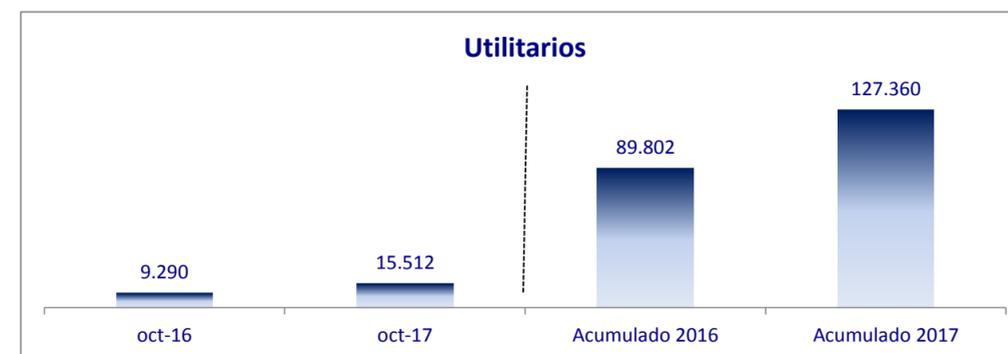
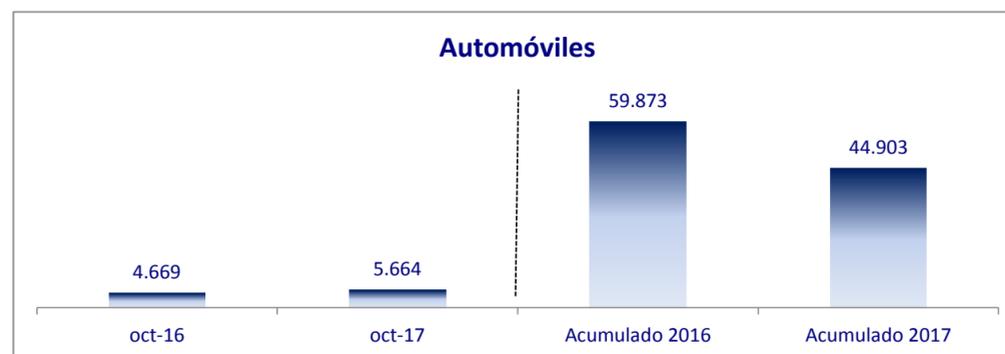
R. América incluye a los siguientes países: *Suriname, Bolivia y EE.UU.*

Fuente: ADEFA



## Exportaciones 2017 Por segmento

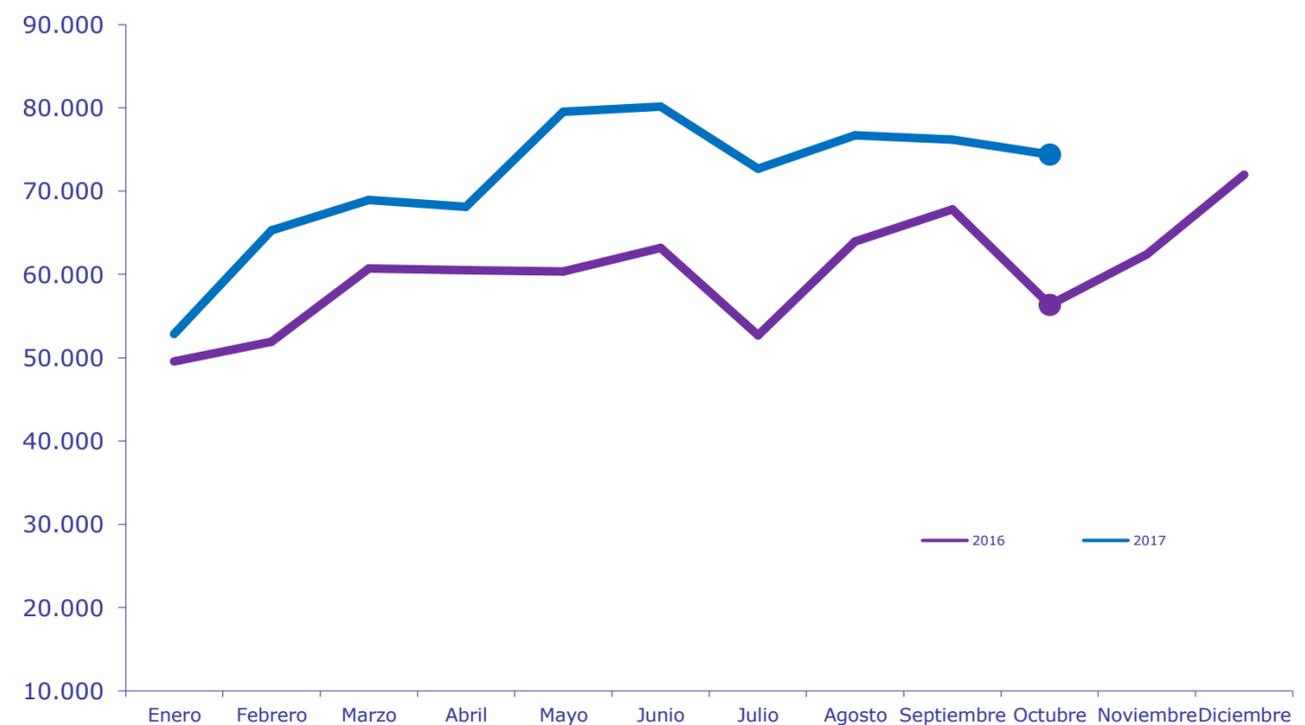
	oct-16	oct-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	4.669	5.664	21,3%	59.873	44.903	-25,0%
<b>Utilitarios</b>	9.290	15.512	67,0%	89.802	127.360	41,8%
<b>Total</b>	<b>13.959</b>	<b>21.176</b>	<b>51,7%</b>	<b>149.675</b>	<b>172.263</b>	<b>15,1%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Ventas a Concesionarios				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
Junio	63.192	80.172	16.980	26,9%
Julio	52.678	72.684	20.006	38,0%
Agosto	63.952	76.700	12.748	19,9%
Septiembre	67.816	76.192	8.376	12,4%
Octubre	56.357	74.416	18.059	32,0%
<b>Subtotal</b>	<b>587.007</b>	<b>714.864</b>	<b>127.857</b>	<b>21,8%</b>
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
<b>Total</b>	<b>721.411</b>			

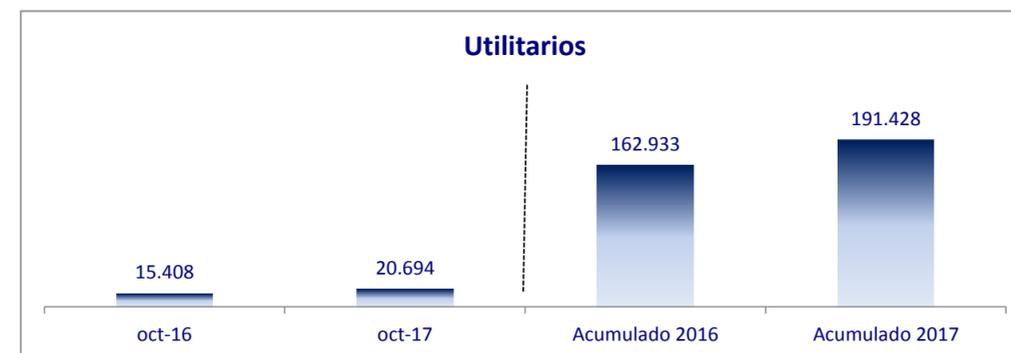
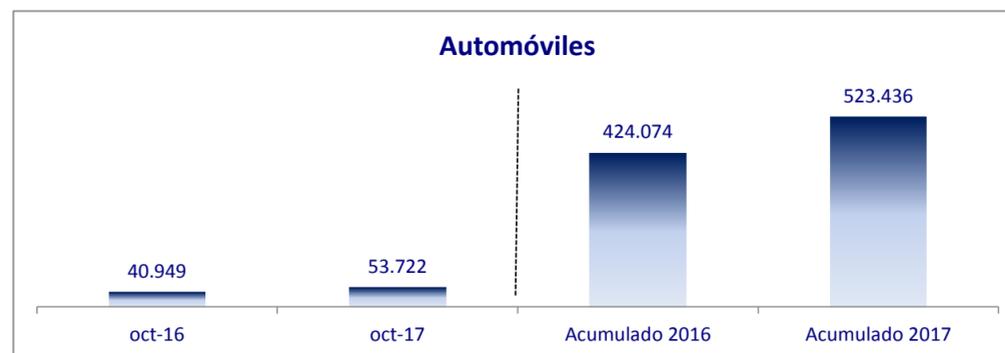
### Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una baja de 2,3% respecto de Septiembre y un incremento del 32,0% con relación a igual mes del año pasado.*

*Comparando diez meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 21,8%.*

	oct-16	oct-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	40.949	53.722	31,2%	424.074	523.436	23,4%
<b>Utilitarios</b>	15.408	20.694	34,3%	162.933	191.428	17,5%
<b>Total</b>	<b>56.357</b>	<b>74.416</b>	<b>32,0%</b>	<b>587.007</b>	<b>714.864</b>	<b>21,8%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Septiembre 2017	Octubre 2017	Var. %	Octubre 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	46.961	43.854	-6,6	37.832	15,9	385.727	393.650	2,1
<b>Exportaciones</b>	20.561	21.176	3,0	13.959	51,7	149.675	172.263	15,1
<b>Ventas a Concesionarios</b>	76.192	74.416	-2,3	56.357	32,0	587.007	714.864	21,8
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	23.198	22.990	-0,9	23.584	-2,5	233.481	211.337	-9,5

Fuente: ADEFA