



# Informe Mayo 2017

Evolución de la Producción,  
Exportaciones y Ventas a Concesionarios



RESUMEN

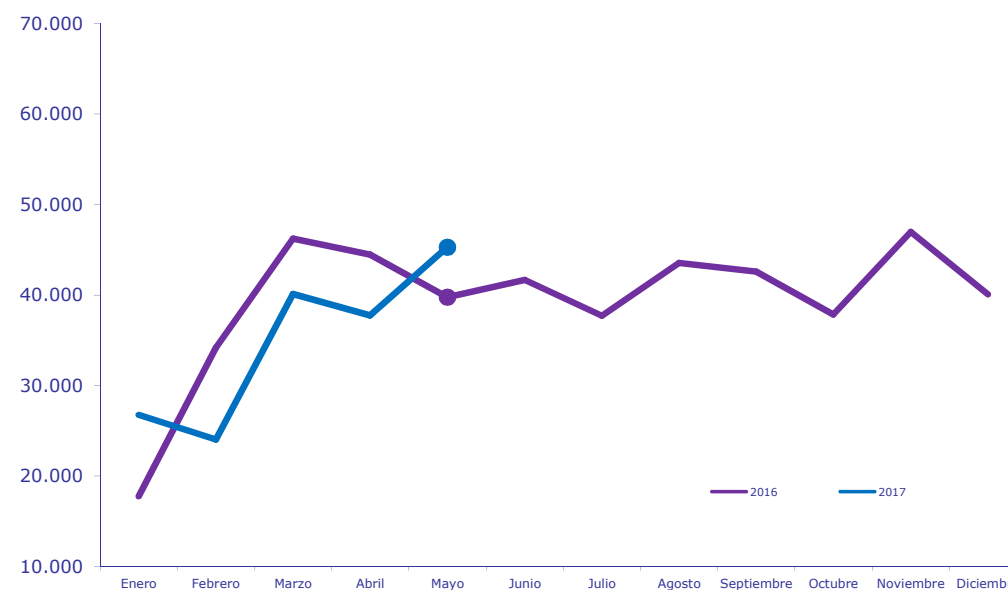
• Producción nacional	45.273
• Exportaciones	19.956
• Ventas a concesionarios	79.521
• Ventas a concesionarios de vehículos nacionales	22.666

- La producción nacional registró una suba de 20,0% respecto de Abril y un incremento del 13,8% con relación a igual mes del año pasado. Comparando cinco meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una baja del 4,6%.
- Las exportaciones tuvieron una suba del 7,5% con relación a Abril y un incremento del 9,7% con relación a igual mes del año anterior. Comparando cinco meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 6,1%.
- Las ventas a concesionarios tuvieron una suba del 16,7% respecto de Abril y un incremento del 31,7% con relación a igual mes del año pasado. Comparando cinco meses del 2017 con respecto al 2016 se registró una suba del 18,3%.

**Informe Estadístico N° 1682**  
**Buenos Aires, 5 de Junio de 2017**

Producción				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	17.785	26.762	8.977	50,5%
Febrero	34.174	24.036	-10.138	-29,7%
Marzo	46.209	40.107	-6.102	-13,2%
Abril	44.447	37.730	-6.717	-15,1%
Mayo	39.768	45.273	5.505	13,8%
<b>Subtotal</b>	<b>182.383</b>	<b>173.908</b>	<b>-8.475</b>	<b>-4,6%</b>
Junio	41.655			
Julio	37.706			
Agosto	43.552			
Septiembre	42.599			
Octubre	37.832			
Noviembre	46.962			
Diciembre	40.087			
<b>Total</b>	<b>472.776</b>			

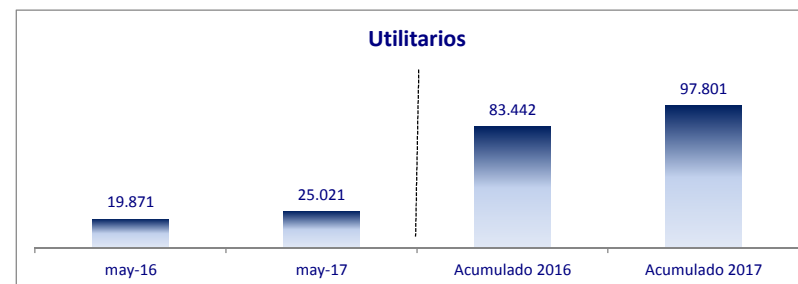
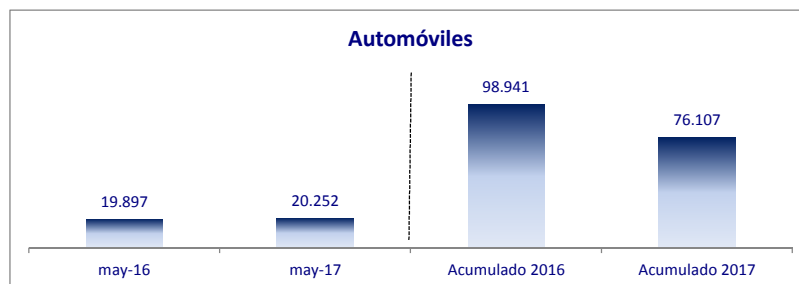
## Gráfico Comparativo 2016 - 2017



*Se ha registrado una suba del 20,0% respecto de Abril y un incremento de 13,8% con relación al mismo mes del año pasado.*

*Comparando cinco meses de 2017, con igual período de 2016, la baja fue del 4,6%.*

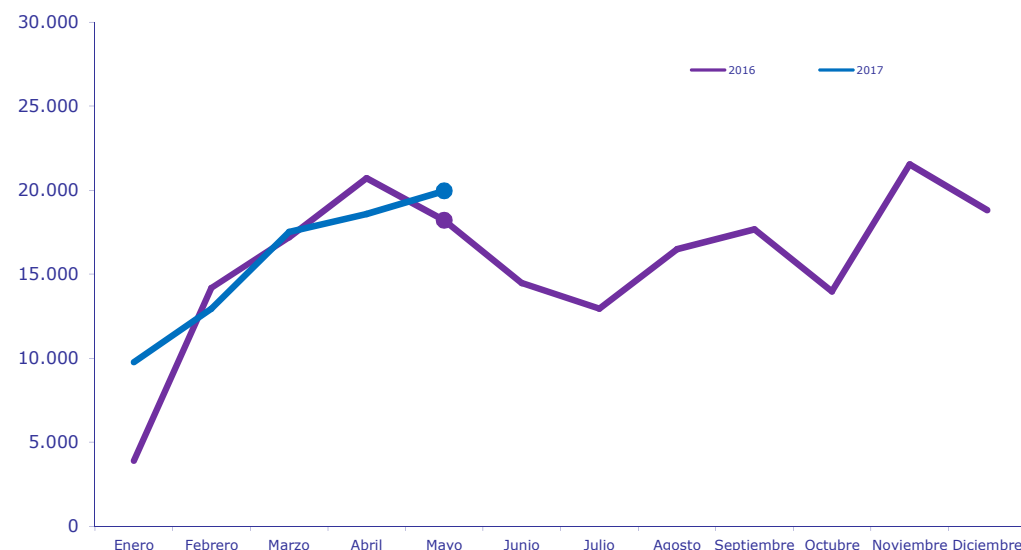
	may-16	may-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	19.897	20.252	1,8%	98.941	76.107	-23,1%
<b>Utilitarios</b>	19.871	25.021	25,9%	83.442	97.801	17,2%
<b>Total</b>	<b>39.768</b>	<b>45.273</b>	<b>13,8%</b>	<b>182.383</b>	<b>173.908</b>	<b>-4,6%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

Exportaciones				
	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	3.888	9.754	5.866	150,9%
Febrero	14.178	12.931	-1.247	-8,8%
Marzo	17.192	17.508	316	1,8%
Abril	20.704	18.571	-2.133	-10,3%
Mayo	18.199	19.956	1.757	9,7%
<b>Subtotal</b>	<b>74.161</b>	<b>78.720</b>	<b>4.559</b>	<b>6,1%</b>
Junio	14.472			
Julio	12.939			
Agosto	16.486			
Septiembre	17.658			
Octubre	13.959			
Noviembre	21.531			
Diciembre	18.802			
<b>Total</b>	<b>190.008</b>			

**Gráfico Comparativo 2016 - 2017**

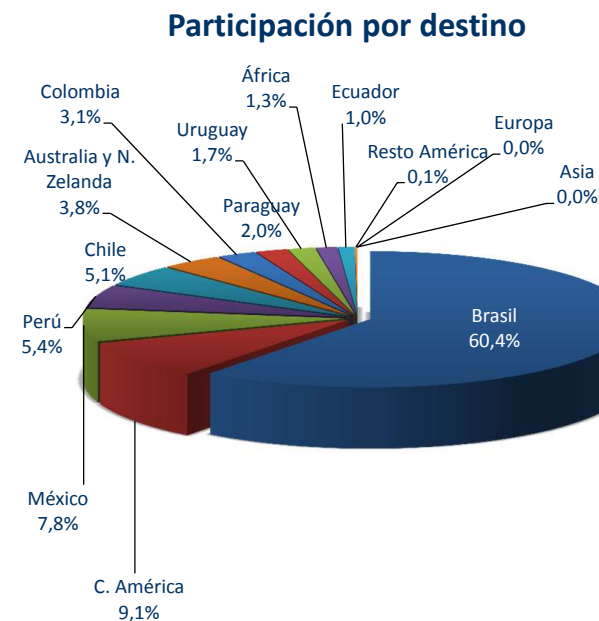


Se ha registrado una suba de 7,5% respecto de Abril y un incremento de 9,7% con relación al mismo mes del año pasado.

Comparando cinco meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 6,1%.

Las exportaciones del mes de Mayo representan un 44,1% de la producción del mismo mes y un 45,3% en el acumulado.

Exportaciones por principales destinos			
Países	Ac. 2017 en unidades	Part. %	Var. 2017/2016 en unidades
Brasil	47.571	60,4%	-11.590
C. América	7.150	9,1%	6.771
México	6.106	7,8%	2.311
Perú	4.245	5,4%	3.970
Chile	3.993	5,1%	2.330
Australia y N. Zelanda	2.978	3,8%	1.556
Colombia	1.886	2,4%	743
Paraguay	1.536	2,0%	427
Uruguay	1.320	1,7%	287
África	1.029	1,3%	-356
Ecuador	781	1,0%	726
Resto América	107	0,1%	100
Europa	15	0,0%	-1.754
Asia	3	0,0%	-962
<b>Total</b>	<b>78.720</b>	<b>100,0%</b>	<b>4.559</b>



C. América incluye a los siguientes países: Aruba, Costa Rica, Curacao, El Salvador, Guatemala, Haití, Honduras, Jamaica, Nicaragua, Panamá, Rep. Dominicana, St. Marteen, Trinidad y Tobago, Belize y Bahamas.

Europa incluye a los siguientes países: Alemania y Francia.

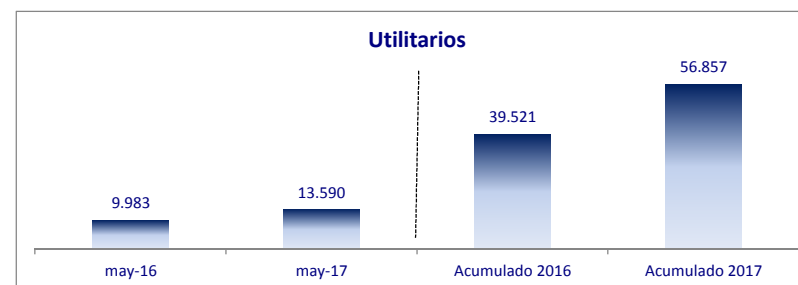
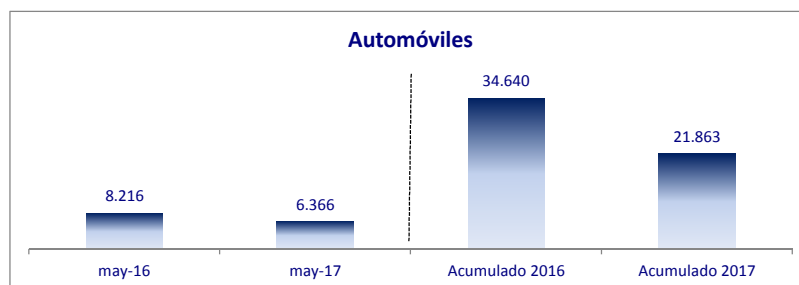
Asia incluye a los siguientes países: Japón.

África incluye a los siguientes países: Angola, Sudáfrica, Gabón, Sudán y Senegal.

R. América incluye a los siguientes países: Suriname, Bolivia y EE.UU.

Fuente: ADEFA

	may-16	may-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	8.216	6.366	-22,5%	34.640	21.863	-36,9%
<b>Utilitarios</b>	9.983	13.590	36,1%	39.521	56.857	43,9%
<b>Total</b>	<b>18.199</b>	<b>19.956</b>	<b>9,7%</b>	<b>74.161</b>	<b>78.720</b>	<b>6,1%</b>



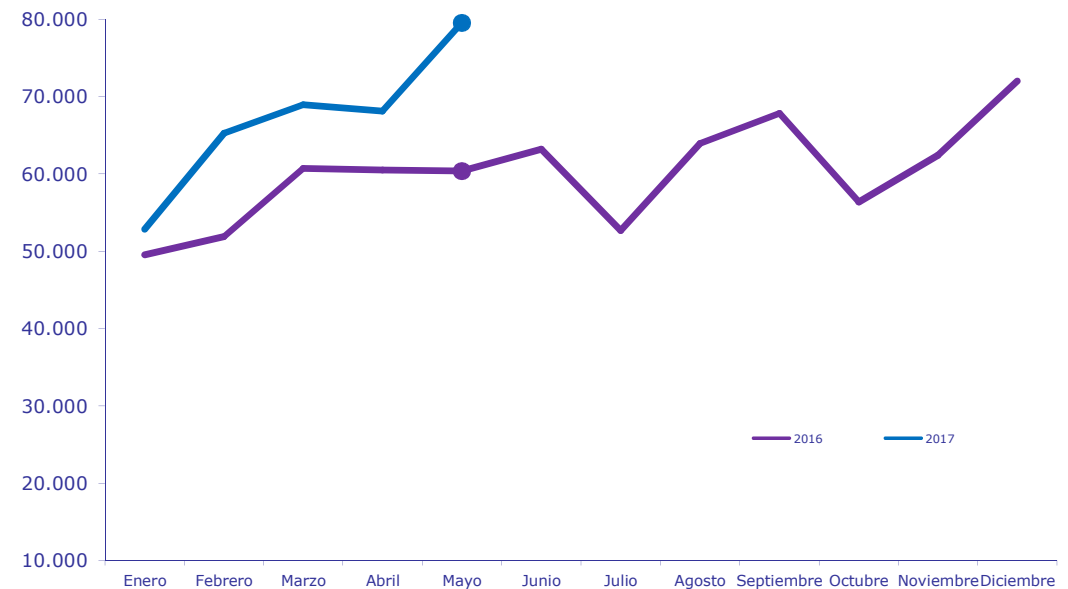
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA



## Ventas a Concesionarios

	2016	2017	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	49.545	52.841	3.296	6,7%
Febrero	51.900	65.274	13.374	25,8%
Marzo	60.694	68.947	8.253	13,6%
Abril	60.513	68.117	7.604	12,6%
Mayo	60.360	79.521	19.161	31,7%
<b>Subtotal</b>	<b>283.012</b>	<b>334.700</b>	<b>51.688</b>	<b>18,3%</b>
Junio	63.192			
Julio	52.678			
Agosto	63.952			
Septiembre	67.816			
Octubre	56.357			
Noviembre	62.401			
Diciembre	72.003			
<b>Total</b>	<b>721.411</b>			

## Gráfico Comparativo 2016 - 2017



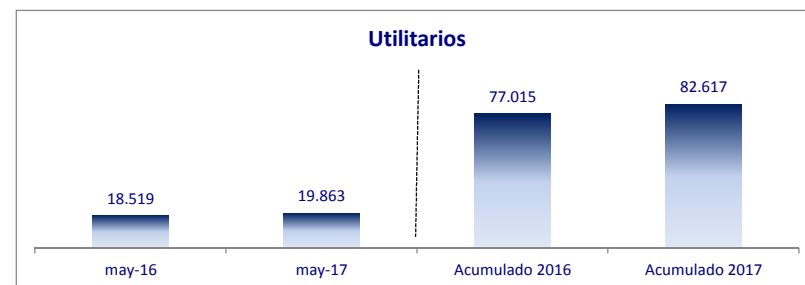
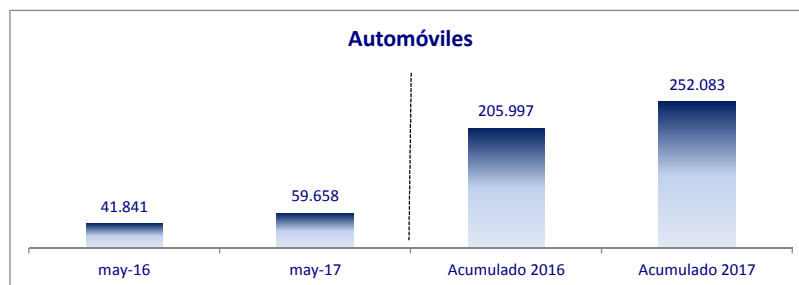
*Se ha registrado una suba de 16,7% respecto de Abril y un incremento del 31,7% con relación a igual mes del año pasado.*

*Comparando cinco meses de 2017, con igual período de 2016, la suba fue del 18,3%.*



## Ventas a Concesionarios 2017 Por segmento

	may-16	may-17	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Automóviles</b>	41.841	59.658	42,6%	205.997	252.083	22,4%
<b>Utilitarios</b>	18.519	19.863	7,3%	77.015	82.617	7,3%
<b>Total</b>	<b>60.360</b>	<b>79.521</b>	<b>31,7%</b>	<b>283.012</b>	<b>334.700</b>	<b>18,3%</b>



Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas // Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial//  
Fuente: ADEFA

	Abril 2017	Mayo 2017	Var. %	Mayo 2016	Var. %	Acumulado 2016	Acumulado 2017	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	37.730	45.273	20,0	39.768	13,8	182.383	173.908	-4,6
<b>Exportaciones</b>	18.571	19.956	7,5	18.199	9,7	74.161	78.720	6,1
<b>Ventas a Concesionarios</b>	68.117	79.521	16,7	60.360	31,7	283.012	334.700	18,3
<b>Ventas a conc. Veh. Nac.</b>	20.644	22.666	9,8	24.297	-6,7	113.443	97.064	-14,4

Fuente: ADEFA